

MPK105R

Micro-ohmímetro digital hasta 100 A

Posee filtros y protecciones optimizados para mediciones en subestaciones.



Foto ilustrativa. Smartphone no incluido.

Características

- Lectura directa (hasta 4½ dígitos)
- Modo BSG (ambos lados conectados a tierra)
- Lectura mínima: 0,1 $\mu\Omega$
- Lectura máxima: 300 m Ω
- Método de Kelvin (4-terminales)
- Protección térmica
- Memoria interna
- Impresora térmica incorporada
- Interfaces de comunicación Bluetooth y USB
- Protocolo abierto Modbus: se puede controlar de forma remota a través de una aplicación Android o vía USB por software personalizado, labview y PLC

Descripción

El MEGABRAS **MPK105R** es un ohmímetro digital inteligente, portátil, controlado por microprocesador. Posee filtros y protecciones optimizados para mediciones en subestaciones. Mide con alta precisión resistencias muy bajas de contacto de disyuntores de alta tensión, llaves seccionadoras, barras conductoras, etc., con corrientes de prueba de 5 A hasta 100 A. Utiliza el método de 4 terminales (configuración de Kelvin) para evitar errores en la medición provocados por los cables de prueba y sus resistencias de contacto.

El equipo es muy fácil de utilizar y de transportar, pesando aprox. 11 kg. Su gabinete es robusto, con grado de protección IP65 (con la tapa cerrada). Los cables y accesorios son provistos en una mala para el transporte seguro y confortable.

Posee salidas de datos para descargar las mediciones almacenadas en la memoria interna. El equipo puede almacenar hasta 4000 mediciones que se pueden organizar en diferentes registros, facilitando la identificación de los resultados en futuros análisis.

El sistema de generación de alta corriente está basado en una moderna tecnología que permite reducir significativamente tanto su peso como su tamaño. El gabinete es de un material plástico de muy alta resistencia a los impactos y a las agresiones del medio ambiente. Sensores térmicos internos en todos los componentes sensibles impiden cualquier daño al instrumento por sobrecalentamiento.

El equipo es robusto, liviano, y puede ser transportado cómodamente por una persona. Está protegido contra el agua y las condiciones climáticas adversas, y ofrece un excelente desempeño tanto en el laboratorio como en los trabajos de campo.

BlueLogg

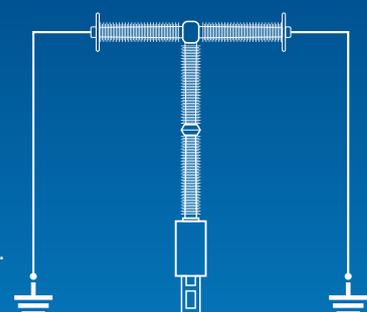
Este instrumento posee Bluetooth® y puede ser controlado remotamente a través de un smartphone / tablet Android™ ejecutando la aplicación BlueLogg.



• Android™ y Google Play™ Store son marcas comerciales de Google, Inc.
• Bluetooth® es una marca comercial registrada de Bluetooth SIG, Inc.

Modo BSG

El modo BSG (ambos lados conectados a tierra) proporciona al usuario y al equipo una forma más segura de tomar medidas en las subestaciones, ya que ambos lados de una llave seccionadora, disyuntor o barra conductora se mantienen conectados a tierra durante la prueba.



Especificaciones técnicas

MPH105R

CORRIENTE DE PRUEBA

De 5 A hasta 100 A (True DC).

La corriente de prueba se puede ajustar en pasos de 0,2 A entre 5 A hasta 20 A y pasos de 1 A entre 20 A hasta 100 A.

RANGOS DE MEDICIÓN DE RESISTENCIA

0,1 $\mu\Omega$ hasta 2 m Ω con resolución de 0,1 $\mu\Omega$.

2 m Ω hasta 300 m Ω con resolución de 10 $\mu\Omega$.

PRINCIPIO DE MEDICIÓN

Configuración de Kelvin (cuatro terminales).

PROTECCIONES

Sobrecorriente, cortocircuito y sobrecalentamiento.

ENSAYO CON TIEMPO PROGRAMABLE

Permite programar la duración del ensayo de 15 segundos hasta 120 segundos con corrientes de prueba de 5 A hasta 100 A.

EXACTITUD BÁSICA

$\pm 1\%$ del valor medido de 50 $\mu\Omega$ hasta 300 m Ω .

RANGO DE MEDICIÓN DE LA PINZA AUXILIAR

0,1 Acc hasta 60 Acc.

EXACTITUD DE LA PINZA AUXILIAR

1% + 3 dígitos.

PRESTACIONES AVANZADAS

Lectura directa de los valores de resistencia medidos en el visor alfanumérico, con hasta 4½ dígitos. Las mediciones se obtienen rápidamente y con gran exactitud.

IMPRESORA INCORPORADA

Tiene una impresora térmica incorporada que permite imprimir los valores medidos.

MEMORIA INTERNA

Capacidad para almacenar hasta 4000 valores medidos divididos en varios registros.

PROTOCOLO DE COMUNICACIÓN

Modbus.

SALIDA DE DATOS

USB, para configuración, control y descarga de los valores almacenados.

BLUETOOTH

Para configuración y control.

SOFTWARE MEGALOGG2

Permite transferir los datos almacenados en la memoria del equipo para una computadora y generar informes de los ensayos.

PROTECCIÓN CONTRA AGENTES AMBIENTALES

IP65 con la tapa cerrada.

SEGURIDAD

Cumple los requerimientos de la norma IEC 61010-1.

ALIMENTACIÓN

Red: 100-240 V~.

TEMPERATURA DE OPERACIÓN

0°C a 50°C.

TEMPERATURA DE ALMACENAJE

-10°C a 70°C.

HUMEDAD

95% HR (sin condensación).

PESO DEL EQUIPO

Aprox. 11 kg.

DIMENSIONES

502 x 394 x 190 mm.

Accesorios incluidos

- 2 puntas de prueba combinada (corriente y potencial)
- Pinza auxiliar de corriente
- Cable para conexión a tierra
- Cable de alimentación
- Cable de comunicación USB
- Manual de uso
- Licencia de uso del software Megalogg2
- Aplicación Android
- Maleta para los accesorios



MEGABRAS IND. ELETRÔNICA LTDA.

Rua Gibraltar, 172 - Santo Amaro
CEP 04755-070 - São Paulo - SP
Brasil

Para más informaciones

Tel. : +55 (11) 5641-8111
Email : megabras@megabras.com
Site : www.megabras.com